

EBA-65 萘型环氧树脂说明书

扫码快速下单



1. 适用范围：

主要应用于高耐热、低吸湿、低热膨胀系数的特种功能型环氧树脂。EBA-65 环氧树脂是一种高纯度、低粘度液体萘型环氧树脂。由于常温下为液体，因此操作易控；与普通双酚 A 型环氧树脂相比，具有较高的玻璃化转变温度；与其他耐高温性树脂相比，吸水率低。尤其适合应用于高 TG 耐湿热型航空复材。

2. 主要应用：

耐湿热航空预浸料主体树脂

高性能覆铜板主体或改性树脂

3. 材料规格：

● 主要成分：

主体树脂：萘基二官能团环氧树脂

● 外观：

红棕色粘稠状液体

● 性能：

3.1 宣传数据：

| 项目 | 技术指标 | 测试方法 |
|-----------------|-----------|----------------|
| 密度（25℃），g/mL | 1.22 | 参照 MSDS |
| 粘度（50±1℃），mPa·s | ≤2000 | GB/T 2794-2013 |
| 环氧值，当量/100g | 0.65-0.73 | GB/T 1677-2008 |
| 不挥发份 | ≥98.5% | GB/T 2793-1995 |

4. 使用方法

- 可使用胺类、酸酐类及咪唑类等环氧树脂通用固化剂固化，常用固化剂如 4,4'-二氨基二苯砜（4,4'-DDS）、4,4'-二氨基二苯基甲烷（DDM）、甲基四氢苯酐（METHPA）、甲基纳迪克酸酐（MNA）、二乙基四甲基咪唑（2,4-EMI）等。
- 如果使用过程中觉得树脂粘度较大，可以将树脂加热至合适的温度降低粘度后使用。
- 典型固化剂固化产物性能数据见说明书背面。

5. 包装

1kg/瓶、5kg/桶、20kg/桶。

6. 注意事项

- 该产品储存应保持干燥、密封，储存温度 2-40℃，避免阳光直射，常温储存保质期一年。
- 若该产品在长期储存中发生结晶，可加热至 70-80℃溶解，不影响产品使用。
- 低温冷藏储存可延长保质期。



上海华谊树脂有限公司

地址：上海市奉贤区目华路130号
邮编：200237
电话：021-64826981
传真：021-54735507
网址：www.sinoresin.cn
在线商城：www.hyszmarket.com

以上内容均为宣传资料，所提供的数据是真实的、准确的。但是由于用户使用产品的条件和方法各有不同，因此该资料只能作为参考，实际指标须由双方签订相应的协议确定。该产品在运输、使用过程中须符合上海华谊树脂有限公司的产品说明要求，以保证上海华谊树脂有限公司产品安全、有效并达到预期的使用目的，对任何不采用说明书要求而产生的事故及由此引发的伤害不负责任。

7. 典型固化物性能

| 项目 | DDS | METHPA | 测试方法 |
|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---------------------|
| T _g , DSC, °C | 231 | 163 | GB/T 194667. 2-2004 |
| 湿态 T _g , DSC, °C | 225 | —— | |
| 72h 沸水中吸水率, % | 1. 95 | —— | GB/T 1034-2008 |
| 拉伸强度, MPa | 75 | 95 | GB/T 2567-2008 |
| 拉伸模量, GPa | 3. 5 | 2. 73 | |
| 弯曲强度, MPa | 130 | 157 | |
| 弯曲模量, GPa | 3. 3 | 3. 20 | |
| 断裂伸长率, % | 2. 8 | 4. 35 | |
| 冲击强度, kJ/m2 | —— | 11. 5 | |
| 树脂与固化剂质量比 | 100:43 | 100:100 | —— |
| 测试固化条件 | 180°C*1h+200°C *1h+220°C*1h | 100°C*2h+130°C *4h+150°C*2h | —— |